

KONGRES SZEFOW PRODUKCJI

Technologia, efektywność i przywództwo

Jak połączyć nowe technologie, rolę liderów oraz nieuniknioną transformację przemysłu?

HARMONOGRAM:

8:00-9:00	Rejestracja uczestników
9:00-9:10	Rozpoczęcie kongresu
9:10-9:30	TransforMA(N)cja zakładu MAN Trucks jako odpowiedź na potrzeby zmieniającego się rynku Anna Bentkowska
9:30-9:50	GEMBA WALK. Jak zidentyfikować problemy w procesach produkcyjnych? Na bazie dobrych praktyk firmy Verdent Katarzyna Juraszek
9:50-10:05	„U nas to nie zadziała, a ta cała cyfryzacja to ściema”, czyli dlaczego cyfryzacja Wam nie wychodzi, a rzeczy najprostsze wydają się najtrudniejsze? Grzegorz Skowronek , IPOsystem
10:05-10:20	PRZERWA KAWOWA
10:20-10:40	Nowoczesny system przepływu informacji wsparciem liderów jutra w drodze do doskonałości operacyjnej na przykładzie Hager Production Poland Marcin Bulek
10:40-10:55	Strategia na poprawę bezpieczeństwa maszynowego w zakładzie produkcyjnym Marcin Lewandowski , TECH-SYSTEM Group
10:55-11:15	Budowanie wysokich kompetencji w zespołach produkcyjnych w świecie wszechobecnej automatyzacji i digitalizacji Bartłomiej Kotlarski , Łukasz Szyndrowski , Zgodniezprocesem.pl
11:15-11:30	OGŁOSZENIE PLEBISCYTU ADO I PRZERWA KAWOWA
11:30-11:45	Jak AI może wesprzeć nas w zarządzaniu pracownikami produkcji? Michał Eryk Południok , Brad Consulting
11:45-12:30	Sesja interaktywna z uczestnikami: Algorytmy vs. intuicja. Zarządzanie w erze cyfrowej Marcin Pieniuta , Krzysztof Kurpiński
12:30-12:45	PRZERWA KAWOWA
12:45-13:00	Manipulator przemysłowy – UTB z plusem Paweł Siemaszko , Dalmec
13:00-13:45	LUNCH
13:45-14:00	Kompleksowe podejście do ograniczenia ryzyka technicznego w zakładzie produkcyjnym Bartłomiej Żak , InfoConsulting
14:00-14:20	Jak rozwijać menedżerów liniowych, aby dążyć do poprawy efektywności procesów i jakości zarządzania zespołem? Wewnętrzny projekt rozwojowy w firmie GK Iglotex Mirosława Podszucka , Anna Iwanicka
14:20-14:40	Rozwój autonomicznych liderów produkcji, którzy aktywnie napędzają sukces biznesowy. Idea APL w zakładzie produkcyjnym Nexteer Joanna Arwar , Magdalena Chojnacka-Lach
14:40-15:25	BLOK ROZWIĄZAŃ DLA PRODUKCJI: Droga do kantyny 4.0. Cyfrowe przedsiębiorstwo, analogowy lunch, Michał Sosiński , SmartLunch Redukcja strat produkcyjnych na podstawie case study, Jacek Cedzidło , Tork, marka Essity Wsparcie poza miejscem pracy. Jak być pracodawcą, u którego ludzie chcą pracować?, Maciej Kupś , Gremi Personal
15:25-15:40	PRZERWA KAWOWA
15:40-16:00	MES skrojony na miarę. Jak poprzez wewnętrzną implementację systemu wesprzeć budowę kompetencji i zaangażowania zespołu w drodze do Przemysłu 4.0? Wybrane aspekty wdrożenia w firmie Aweco Polska Marcin Kramarczyk
16:00-16:15	Optimalny budynek na potrzeby produkcyjne na przykładzie MDC2 Park Kraków South Katarzyna Dudzik
16:15-16:35	Jak odzyskać ponad 4 tys. godzin na produkcji? Historia transformacji firmy Amberglass z Lean To Win Marcin Gorzecki , Marcin Karel
16:35-16:45	PRZERWA KAWOWA
16:45-17:00	Planować lepiej, optymalizować wcześniej. Kalkulacja czasu z MTMmotion® & Halocline Krzysztof Izdebski , Miłosz Krężlewski
17:00-17:20	Rozwój planowania w szybko postępującym biznesie produkcyjnym na przykładzie firmy Green Factory Paweł Birecki , Kamil Dobrzeniecki
17:20-17:40	Nieograniczone horyzonty planowania. Jak zaawansowane systemy ERP mogą pomóc w maksymalizacji wykorzystania zasobów? Paweł Ciupik , Axians
17:40	ZAKOŃCZENIE KONFERENCJI
	SESJA WIECZORNA: Jak nie zabić innowacyjności w swojej firmie? Tomasz Borek , WEBCON

ORGANIZATOR

MENEDŻER
PRODUKCJI

PARTNER GŁÓWNY



PARTNER STRATEGICZNY



PARTNER ZŁOTY

axians

hardusch

dalmec

HUMAN GROUP

CONSULTING

info

ipo

MTM

halocline

TORK

WINWIN

WEBCON

PARTNER SREBRNY

QUERIS

PARTNER BRĄZOWY

TECH-SYSTEM GROUP

MDC²

PARTNER

optimakers

DPC

ERJOT